



Высококачественные минеральные нефтяные масла для компрессоров холодильного оборудования. Не содержат парафинов.

ПРИМЕНЕНИЕ

Компрессоры холодильного оборудования, где в качестве хладагента используются CFC, HCFC или NH₃

- Цилиндры, подшипники и сальники всех типов компрессоров холодильного оборудования.
 - Винтовые ротационные компрессоры:
 - параллельный винт;
 - одиночный винт типа Зиммерн (Zimmern).
 - Совместимы с большинством хлорфторсодержащих хладагентов и с аммиаком в соответствующих рабочих условиях (*).
- (*). Для низкотемпературного аммиака рекомендуется применять специальные смазочные материалы LUNARIA NH или LUNARIA SH.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Международные спецификации
Одобрения производителей

- ISO 6743-3: DRA
- APV, BOCK, BITZER, GRAM, CARRIER, GRASSO, HOWDEN, J&E HALL, SABROE, YORK

ПРЕИМУЩЕСТВА

Надежность работы компрессора
Широкий диапазон рабочих условий

- Высокая химическая инертность к хладагентам.
- Отсутствие омеднения.
- Отличное смешивание с хладагентом разрешает возврат масла в компрессор.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

TOTAL LUNARIA FR	Стандарт	Ед. измерения	32	46	68	100
Плотность при 15°C		кг/м ³	890	893	894	898
Вязкость при 40°C	ASTM D445	мм2/с	32	46	68	100
Вязкость при 100°C	ASTM D445	мм2/с	4,7	5,3	7	8,8
Температура вспышки	ASTM D92	°C	165	171	175	198
Температура застывания	ASTM D97	°C	-40	-35	-34	-30

