



TL-POE

ПОЛИЭФИРНЫЕ МАСЛА ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ КОМПРЕССОРОВ

Масла TL-POE специально разработаны для использования в холодильных системах, работающих с фторуглеродными (ГФУ) хладагентами R134a, R404a, R407c, R410a, R507, R23, R508b, так как традиционные минеральные масла и смазки на основе алкилбензола не совместимы с ГФУ.

Превосходная термическая и гидролитическая стабильность масел TL-POE, их смешиваемость при низких температурах с ГФУ-хладагентами и смазывающая способность обеспечивают отличные рабочие характеристики и энергоэффективность холодильных систем.

Передовая рецептура позволяет получить самые высокие показатели растворимости с ГФУ-хладагентами, что гарантирует устойчивый возврат масла при низких температурах. Использование масел TL-POE увеличивает межсервисный интервал обслуживания холодильного оборудования.

Масла TL-POE выпускаются в нескольких классах вязкости для широкого спектра применений.

Продукт	Класс вязкости по ISO VG	Кинематическая вязкость при 40°C мм ² /сек	Кинематическая вязкость при 100°C мм ² /сек	Индекс вязкости	Тем-ра застывания° С	Тем-ра вспышки °С	Кислотное число (mg KOH/g)
TL-POE 22	22	22,7	4,4	102	-54	198	<0,05
TL-POE 32	32	30,78	6,0	147	-59	250	<0,02
TL-POE 46	46	42,68	7,24	131	-49	258	<0,03
TL-POE 55	55	51,75	8,18	131	-49	260	<0,02
TL-POE 68	68	67,50	8,7	100	-39	255	<0,05
TL-POE 100	100	99,6	11,9	109	-42	270	<0,05
TL-POE 120	120	121	13,1	103	-33	251	<0,05
TL-POE 170	170	173,8	16,8	102	-36	289	<0,02

* Массовая доля воды мг/кг (ppm) - <50 для всех классов вязкости.

В связи с гигроскопичностью POE масел, рекомендуем приобретать упаковку, объем которой соответствует заправке. Во избежание попадания влаги хранить в герметичной упаковке в холодном и сухом месте. Открытые емкости следует использовать в течение одного рабочего дня. Хранение продукта в заводской упаковке производить при температуре от -40°C до + 40°C, не подвергать воздействию солнечных лучей.

Срок годности 3 года с даты производства при условии соблюдения правил транспортировки и хранения. Продукт сертифицирован на территории Евразийского экономического союза.

Сертификат Соответствия № РОСС RU.AM05.H01845
Произведено в России – ТУ 20.14.53-001.33690505-2018