

Техническая спецификация

SOLEST® 120

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Solest® 120 – смазочное вещество, разработанное для стандартной заводской заправки оборудования кондиционирования воздуха и промышленного холодильного оборудования, а также для работ по переоснащению оборудования, выполняемых производителями. Результатом исследований лабораторий CPI и заводских тестов производителей компрессоров стал продукт, удовлетворяющий основным требованиям холодильных и климатических систем. Solest® 120 не является опасным продуктом по 29 CFR 1910.1200. Он обеспечивает улучшенные характеристики по сравнению с обычными минеральными маслами во всех отношениях, включая показатель вязкости, температуры вспышки и воспламенения и температуру застывания.

Компания CPI в сотрудничестве с производителями оборудования добилась соответствия продукта всем требованиям современных холодильных систем. Благодаря этому сотрудничеству, мы смогли создать смазочные материалы, соответствующие специфическим требованиям работы компрессоров.

СТАНДАРТНЫЕ СВОЙСТВА*

	120
Вязкость при 40°C, сСт, ASTM D445	127,7
Вязкость при 100°C, сСт	12,7
Вязкость при 100°F, SUS	675,4
Вязкость при 210°F, SUS	70,5
Показатель вязкости, ASTM D2270	90
Плотность, фунтов/галлон, 60°F, ASTM D4052	7,91
Температура застывания °F (°C), ASTM D97	-27 (-33)
Температура вспышки (вспышка в открытом тигле) °F (°C), ASTM D92	485 (251)
Температура воспламенения (вспышка в открытом тигле) °F (°C), ASTM D92	520 (271)
Удельный вес, ASTM D4052	0,951
Диэлектрическая прочность, (кВ) ASTM D-877	47,0

*Данные не предназначены для использования при подготовке спецификаций.

Дата изменений: 6/04



2300 James Savage Road, Midland MI 48642. Телефон: (989) 496-3780