

Техническая спецификация

SOLEST® 68

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Solest® 68 – смазочное вещество, разработанное для стандартной заводской заправки оборудования кондиционирования воздуха и промышленного холодильного оборудования, а также для работ по переоснащению оборудования, выполняемых производителями. Результатом исследований лабораторий CPI и заводских тестов производителей компрессоров стал продукт, удовлетворяющий основным требованиям холодильных и климатических систем. Solest® 68 не является опасным продуктом по 29 CFR 1910.1200. Он обеспечивает улучшенные характеристики по сравнению с обычными минеральными маслами во всех отношениях, включая показатель вязкости, температуры вспышки и воспламенения и температуру застывания.

Компания CPI в сотрудничестве с производителями оборудования добилась соответствия продукта всем требованиям современных холодильных систем. Благодаря этому сотрудничеству, мы смогли создать смазочные материалы, соответствующие специфическим требованиям работы компрессоров.

СТАНДАРТНЫЕ СВОЙСТВА*

| | 68 |
|--|-----------|
| Вязкость при 40°C, сСт, ASTM D445 | 66,3 |
| Вязкость при 100°C, сСт | 8,9 |
| Вязкость при 100°F, SUS | 345,0 |
| Вязкость при 210°F, SUS | 52,2 |
| Показатель вязкости, ASTM D2270 | 108 |
| Плотность, фунтов/галлон, 60°F, ASTM D4052 | 7,96 |
| Температура застывания °F (°C), ASTM D97 | -45 (-43) |
| Температура вспышки (вспышка в открытом тигле) °F (°C), ASTM D92 | 505 (263) |
| Температура воспламенения (вспышка в открытом тигле) °F (°C), ASTM D92 | 560 (296) |
| Удельный вес, ASTM D4052 | 0,957 |
| Диэлектрическая прочность, (кВ) ASTM D-877 | 44,0 |

*Данные не предназначены для использования при подготовке спецификаций.

Дата изменений: 6/04